

Prestations Service Technique

Vérification en température



Caractérisation de votre étuve en 9 points suivant la norme NFX 15.140

Vérification de :

- Justesse
- Homogénéité
- Stabilité
- Rédaction d'un rapport de contrôle

Réf VERIF.CARTO

Vérification de votre étuve en 1 point

- Justesse
- Stabilité
- Rédaction d'un rapport de contrôle

Réf VERIF.ETU



Vérification de votre bain marie en 1 point

- Justesse
- Stabilité
- Rédaction d'un rapport de contrôle

Réf VERIF.BAIN

Vérification de votre thermomètre en 3 points

- Vérification du bon fonctionnement
- Vérification des performances de votre thermomètre en comparaison avec notre thermomètre de référence COFRAC. (Plage de mesures : de -20°C à 150°C)
- Rédaction d'un rapport de contrôle

Réf VERIF.THERM3.SON



Vérification de votre thermomètre en 4 points

- Vérification du bon fonctionnement
- Vérification des performances de votre thermomètre en comparaison avec notre thermomètre de référence COFRAC. (Plage de mesures : de -20°C à 150°C)
- Rédaction d'un rapport de contrôle

Réf VERIF.THERM4.SON

Vérification de votre thermomètre infra-rouge

- Vérification du bon fonctionnement
- Vérification des performances de votre thermomètre en comparaison avec notre thermomètre de référence COFRAC. (Plage de mesures : de -20°C à 150°C)
- Rédaction d'un rapport de contrôle

Réf VERIF.THERMO.IR



Vérification de balance



Vérification des performances de votre balance (<50 Kg)

- Démontage
- Nettoyage
- Vérification du bon fonctionnement du clavier
- Vérification des performances avec masses certifiées (excentration, linéarité, reproductibilité, justesse)
- Rédaction d'un rapport de contrôle

[VERIF.BAL](#)

Vérification de dessiccateur

Vérification des performances de votre dessiccateur de laboratoire

- Nettoyage
- Vérification du bon fonctionnement du clavier
- Vérification des performances (excentration, linéarité, reproductibilité, justesse)
- Vérification de la température (réglages si nécessaire)
- Rédaction d'un rapport de contrôle

[VERIF.MA](#)



Vérification de réfractomètre

Vérification des performances de votre réfractomètre à main

- Vérification du bon état du prisme
- Vérification du bon fonctionnement du clavier
- Vérification des performances avec 3 solutions étalons
- Rédaction d'un rapport de contrôle

[VERIF.REFRAC.NU](#)



Vérification des performances de votre réfractomètre à main

- Vérification du bon fonctionnement du volet d'éclairage
- Vérification des performances avec 2 solutions étalons
- Rédaction d'un rapport de contrôle

[VERIF.REFRAC.MA](#)



Vérification de centrifugeuse

Vérification légale de votre centrifugeuse

- Vérification de votre centrifugeuse suivant le décret R233-11 du code du travail. Cette recommandation de vérification s'applique si votre centrifugeuse développe une énergie cinétique supérieure à 1500 Joules

[VERIF.R233](#)



Vérification de votre centrifugeuse

- Vérification de l'équilibrage du rotor
- Vérification de l'articulation des godets, graissage si nécessaire
- Vérification de l'état des charnières et du bon fonctionnement du verrouillage couvercle
- Vérification de la vitesse de rotation
- Vérification du bon fonctionnement de la détection de balourd
- Vérification du ventilateur et nettoyage de l'échangeur thermique, pour les centrifugeuses réfrigérées
- Rédaction d'un rapport de contrôle

[VERIF.CENTRI](#)



Vérification des performances de votre centrifugeuse GERBER

- Vérification de l'équilibrage du rotor
- Vérification de l'état des charnières et du bon fonctionnement du verrouillage couvercle
- Vérification de la vitesse de rotation
- Vérification du bon fonctionnement de la détection de balourd
- Rédaction d'un rapport de contrôle

[VERIF.CENTR.GER](#)



Vérification de hotte



Vérification sur site de votre poste de sécurité microbiologique (PSM)

- Vérification des flux laminaires avec thermo- anémomètre certifié,
- Comptage particulaire au niveau du filtre HEPA avec un compteur de particules certifié,
- Mesures des débits pour assurer un fonctionnement à 30% d'air neuf 70% d'air recyclé,
- Visualisation du bon fonctionnement de la veine de garde et du flux laminaire avec fumigène,
- Vérification du bon fonctionnement des commandes des tubes fluorescent et U.V.,
- Rédaction d'un rapport de contrôle conforme aux normes EN ISO 14644-1:1999 NF EN ISO 14644-2:2000 NFX 44-102 FS209E NF EN 12469

VERIF.PSM

Vérification sur site de votre hotte horizontale

- Comptage des particules avec compteur certifié
- Vérification du flux avec thermo-anémomètre certifié
- Visualisation du bon fonctionnement des flux avec des fumigènes
- Rédaction d'un rapport de contrôle conforme aux normes FS209E NFX 44-102-NF EN ISO 14644-1

VERIF.HOR



Vérification sur site de votre hotte verticale

- Comptage des particules avec compteur certifié
- Vérification du flux laminaire avec thermo-anémomètre certifié
- Visualisation du bon fonctionnement de la veine de garde avec fumigène
- Rédaction d'un rapport de contrôle conforme aux normes NFX 44-102 NF EN ISO 14644-1 ou FS 209E

VERIF.VER

Décontamination sur site de votre hotte

- Mise en place d'une protection pour isoler de votre hotte
- Décontamination de la hotte
- Retrait de la protection

DECONT



Vérification sur site de sorbonne à recirculation

- Vérification de la présence de la fiche dédiée et de la compatibilité des produits utilisés
- Contrôle de l'état général de l'appareil
- Vérification des éléments mécaniques et électriques
- Vérification de la vitesse d'air en face avant
- Contrôle de la saturation des filtres
- Contrôle de confinement au tube fumigène
- Rédaction d'un rapport de contrôle à la norme NFX 15-211

VERIF.ETRAF

Vérification sur site de votre salle blanche (inférieure à 30m3)

- Vérification des pressions différentielles
- Température de l'air
- Humidité relative de l'air
- carte des vitesses, débits de ventilation
- visualisation des régimes d'écoulements
- Propreté particulaire de l'air

VERIF.SALLE

Vérification sur site de votre sorbonne

- Contrôle visuel de l'appareil,
- Mesure de la vitesse d'air frontale en 9 points avec thermo-anémomètre certifié
- Détermination des zones mortes par fumigènes.
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.SOR





Vérification d'armoire de stockage

Vérification sur site de votre armoire de sécurité

- Contrôle visuel de l'armoire
- Détermination des zones mortes par fumigène
- Vérifications des portes et fermetures automatiques (si existantes)
- Vérification du système d'aspiration
- Vérification de l'état et de la compatibilité des filtres au charbon (si existant)

VERIF.ARMOIRE

Vérification de conductimètre

Vérification des performances de votre conductimètre

- Vérification avec une solution étalon
- Justesse
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.CONDUC



Vérification de pH-mètre

Vérification des performances de votre pH-mètre

- Vérification sur simulateur électronique de :
- Justesse
- Impédance d'entrée
- Correction en température
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.PHMETRE



Vérification de pipette

Vérification des performances de votre pipette

- Démontage et nettoyage
- Vérification de l'état et du bon fonctionnement du mécanisme
- Réglages
- Vérification des performances par gravimétrie
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.PIP



Vérification des performances de votre pipette paille

- Démontage et nettoyage
- Vérification de l'état et du bon fonctionnement du mécanisme
- Remplacement des pièces d'usure (si nécessaire)
- Vérification des performances par gravimétrie
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.PIP.PAILLE

Vérification de spectrophotomètre

Vérification des performances de votre spectrophotomètre

- Vérification de l'absorbance à plusieurs longueurs d'ondes (0.468 A ; 1.097 A, 1.572 A)
- Vérification du bon calage de la longueur d'onde à l'aide d'un filtre holmium et d'un filtre didymium si le spectrophotomètre peut effectuer un balayage spectral ou une recherche de pic.
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.SPECTRO



Vérification d'autolaveur

Vérification sur site de votre autolaveur MIELE G7826

- Contrôle de l'état général de l'appareil
 - Remplacement des pièces d'usures
 - Vérification d'éventuelle fuite
- Contrôle des pompes de circulation et de vidange
- Contrôle des systèmes de distribution de produit
 - Contrôle des paniers
- Vérification des paramètres de la machine
 - Essais sur un cycle de lavage

[VERIF.LAVEUR.G7826](#)

Vérification sur site de votre autolaveur MIELE G7828

- Contrôle de l'état général de l'appareil
 - Remplacement des pièces d'usures
 - Vérification d'éventuelle fuite
- Contrôle des pompes de circulation et de vidange
- Contrôle des systèmes de distribution de produit
 - Contrôle des paniers
- Vérification des paramètres de la machine
 - Essais sur un cycle de lavage

[VERIF.LAVEUR.G7828](#)



Vérification sur site de votre autolaveur MIELE de laboratoire

- Contrôle de l'état général de l'appareil
- Remplacement des pièces d'usures
- Vérification d'éventuelle fuite
- Contrôle des pompes de circulation et de vidange
- Contrôle des systèmes de distribution de produit
- Contrôle des paniers
- Vérification des paramètres de la machine
- Essais sur un cycle de lavage

[VERIF.LAVEURG788X](#)

Vérification d'autoclave

Vérification sur site des performances de votre autoclave

- Vérification des différents organes de l'autoclave (joint, manomètre, vannes, système de fermeture couvercle, résistances chauffantes,...)
- Vérification de la température et de la pression grâce à 2 capteurs embaqués (1 sonde température intra-charge ; 1 sonde température/pression)
 - Rédaction d'un rapport de contrôle

[VERIF.AUTOCLAVE](#)

Préparation sur site à l'épreuve décennale de votre autoclave

- Démontage complet
- Extraction de la cuve
- Mise en place des obturateurs et des robinets
- Contrôle à faire faire par un organisme agréé
 - Remontage après épreuve
- Essais

[PREP.AUTOCLAVE](#)



Vérification d'un titrateur



Vérification des performances de votre titrateur

- Vérification avec simulateur de la fonction pH:
 - Justesse
 - Correction automatique de température
- Vérification de la fonction burette:
 - Vérification de l'état et du bon fonctionnement du mécanisme
 - Vérification du volume de distribution par pesée.
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.TITR

Vérification d'un microscope stéréo microscope



Vérification des performances de votre microscope

- Dépoussiérage
- Nettoyage des oculaires et objectifs
 - Graissage (si besoin)
 - Réglages
- Vérification des performances

VERIF.MICRO

Vérification d'un viscosimètre



Vérification des performances de votre viscosimètre:

- Vérification du bon fonctionnement du mécanisme
- Vérification de l'état des mobiles
- Vérification des performances avec 1 huile étalon BROOKFIELD (2 mobiles à 2 vitesses)
- Rédaction d'un rapport de contrôle

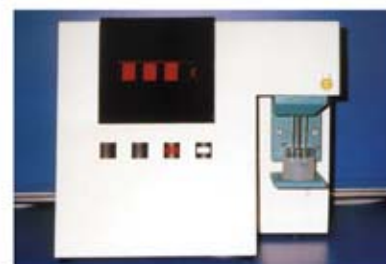
VERIF.VISCO

Vérification d'un chloruremètre

Vérification des performances d'un Chloruremètre

- Vérification complète
 - Réglage sur une solution étalon
 - Test de répétabilité
- Rédaction d'un rapport de contrôle

VERIF.CHLORIDO



Rudy JACQ



Benjamin JEGLOT



Didier DAVEAU



Patrice LEGER



Grosseron

Tél. 02 40 92 07 09 - Fax 02 40 92 99 32 - sav@grosseron.com